

## Praktikerklæring for erhvervsuddannelsen CNC tekniker

Praktikerklæringen er et dialogværktøj mellem elev, erhvervsskole og praktikvirksomhed. Den indeholder en liste over de praktikmål, eleven skal nå gennem praktiktiden i virksomheden. Metalindustriens uddannelsesudvalg har udformet praktikerklæringen i henhold til gældende lov og bekendtgørelser om erhvervsuddannelserne.

Praktikerklæringen fremsendes af erhvervsskolen og udfyldes af praktikvirksomheden i samarbejde med eleven. Praktikerklæringen opbevares af virksomheden, og der sendes en kopi til erhvervsskolen samt til eleven.

### Nedenstående udfyldes af erhvervsskolen før fremsendelse til virksomheden

Praktikerklæringen vedrører praktikperiode: 1      2      3

*Der kan være flere praktikperioder afhængig af, hvor mange skoleperioder den enkelte skole har opdelt skoleundervisningen i. Der skal dog mindst være tre praktikperioder.*

Elevens navn:	Fødselsdato:
---------------	--------------

Virksomhedens navn:	CVR nr.:
Virksomhedens adresse:	Tlf. nr.:
Postnr. og by:	E-mail:

Erhvervsskolens navn:	
Kontaktlærer:	E-mail:
Kontaktlærerens tlf. nr.:	Skolens tlf. nr.:
Meddelelse fra skolen:	
Dato:	

**Nedenstående udfyldes af virksomheden ved praktikperiodens afslutning**

*Denne praktikerklæring vedrører de praktikperioder, der er placeret imellem skoleperioderne. Der skal udfyldes en særlig skole- og virksomhedserklæring efter den afsluttende praktikperiode.*

I skemaet herunder skal ét af de tre felter afkrydses for hvert af praktikmålene:

- **Oplæring er ikke startet** – hvis eleven ikke har arbejdet med arbejdsområdet/funktionen
- **Oplæring er i gang** – hvis eleven har arbejdet med arbejdsområdet/funktionen, men endnu ikke har nået praktikmålet fuldt ud
- **Praktikmålet er nået** – hvis eleven har nået det beskrevne praktikmål for uddannelsen

Samtlige praktikmål skal være opfyldt ved afslutningen af den sidste praktikperiode. Det er derfor vigtigt, at virksomheden i hver praktikperiode overvejer inden for hvilke praktikmål, der skal igangsættes en oplæring af eleven.

Skemaet udfyldes af den elevansvarlige i virksomheden i samarbejde med eleven.

Praktikmål, som eleven skal have opnået ved uddannelsens afslutning på 1. trin (CNC assistent)	Oplæring er ikke startet	Oplæring er i gang	Praktikmålet er nået
<b>A. Dokumentation</b> Udføre enkle arbejdstegninger, materialelister og anden dokumentation ved hjælp af CAD - anlæg i overensstemmelse med gældende normer og standarder for afbildning, tolerancer og målsætning,			
<b>B. Konventionel Spåntagende bearbejdning</b> Eleven kan under hensyn til egen og andres sikkerhed planlægge, opstille og udføre spåntagende bearbejdning på konventionelle drejebænke og fræsemaskiner			
<b>C. Drejning</b> Eleven kan udføre langs- plan- og konusdrejning samt udboring, stikning, gevindskæring, boring og rivning. Eleven kan endvidere udføre de til drejeopgaverne nødvendige matematiske beregninger.			
<b>D. Fræsning</b> Eleven kan udføre plan-, spor-, delings- og faconfræsning. Eleven kan endvidere udføre de til fræseopgaverne nødvendige matematiske beregninger.			
<b>E. Datastyret Bearbejdning - programmering</b> Eleven kan udføre programmering og indlæsning af programmer til enkle bearbejdningsopgaver på datastyrede værktøjsmaskiner.			
<b>F. Datastyret Bearbejdning - maskinbetjening</b> Eleven kan opstille og indkøre enkle emner til produktion på datastyrede værktøjsmaskiner.			
<b>G. Kvalitet</b> Udvide generel kvalitetsbevidsthed ved udførelse af fremstillingsopgaver og herunder, ved anvendelse af skydelære og mikrometermåleværktøj, foretage mål - og anden kvalitetskontrol i forhold til givne standarder og toleranceangivelser			

Praktikmål, som eleven skal have opnået ved uddannelsens afslutning på 2. trin (CNC teknikker)	Oplæring er ikke startet	Oplæring er i gang	Praktikmålet er nået
<b>H. Dokumentation</b> Eleven kan udarbejde teknisk produkt- og kvalitetsdokumentation for et produktionsforløb			
<b>I. Planlægning</b> Eleven kan ud fra emnetegning, operationsplanlægge og udføre fremstilling af emner til arbejdsgrad IT- 7 på CNC styrede værktøjsmaskiner.			
<b>J. Program konstruktion</b> Eleven kan konstruere CNC koder ved af et CAM system			
<b>K. Opstilling eleven</b> Eleven kan indlæse og indkøre værktøjsdata (offset værdier), emnenulpunkter m.v. i CNC bearbejdnings maskine.			
<b>L. Datastyret Bearbejdning - maskinbetjening</b> Eleven kan indkøre emner og udføre produktion på en CNC drejebænk eller en CNC fræsemaskine.			
<b>M. Kvalitet</b> Eleven kan ved anvendelse af både faste og stilbare måleværktøjer udføre mål- og kvalitetskontrol i overensstemmelse med gældende tolerancer og specifikationer			
<b>N. Maskinteknik</b> Eleven kan udføre rengøring og vedligeholdelse af CNC maskiner og anlæg			

<b>Elevansvarlig i virksomheden</b>	
Navn:	
E-mail:	Tlf. nr.:
<p>Vurderer virksomheden, at eleven har særlige behov med hensyn til den efterfølgende skoleundervisning eller praktikuddannelse?</p> <p>Nej, der er ingen særlige behov (sæt kryds)</p> <p>Ja, jeg vil gerne kontaktes (sæt kryds)</p> <p>Begrundelse:</p>	
Dato:	